



**FABRIKANT.SU**



# О КОМПАНИИ



## СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

**10 000** изделий в сутки

Предприятие выпускает разнообразную продукцию с использованием ламинированного ДСП, МДФ, гнотоклееной фанеры, стекла, декоративного пластика, пленки и искусственного камня, металла, а также хромированных металлических элементов собственного производства.

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ

**50 000 м<sup>2</sup>**

На сегодняшний день компания имеет филиальную сеть с офисами и складами во всех крупных федеральных субъектах РФ, собственный автопарк и большой список номенклатуры выпускаемой продукции и комплектующих высокого качества. Вся выпускаемая продукция проходит строгий контроль.

## РЫНКА МЕБЕЛИ В РОССИИ

# 27,6

Применение передовых технологий в производстве позволяет поддерживать конкурентоспособность и востребованность продукции на всей территории России, СНГ и стран Евросоюза. Согласно результатам независимого исследования **Intesco Research Group** от 2013 года, ГК «Фабрикант» является одним из ведущих производителей мебели на металлокаркасе в России, занимая 27,6% процентов рынка мебели с использованием данного основания.



Постоянно модернизирующийся парк оборудования позволяет осуществлять самые смелые проекты за короткие сроки

# О ПРОИЗВОДСТВЕ

## ПРОИЗВОДИМ САМОСТОЯТЕЛЬНО

ПРОДУКЦИИ  
**90%**

Применение передовых технологий в производстве позволяет поддерживать конкурентоспособность и востребованность продукции.



## ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ

У нас есть самое современное оборудование для изготовления качественных труб, соответствующих всем необходимым стандартам. Эти трубы не боятся изменений внешней среды, обладают повышенной прочностью и производятся как для дальнейшего создания мебели, так и для прямых продаж. Мы производим трубки, соблюдая ГОСТ 10704–91, 8639–82, 8645–68, 8644–68 и 8734–75.



## ИЗГОТОВЛЕНИЕ СОГНУТЫХ ИЗДЕЛИЙ

Делая каркасы для будущей мебели, мы используем специальные комплексы пространственных трехмерных трубогибочных станков. Все применяемое нами оборудование сделано в Европе, и благодаря этим устройствам можно производить элементы любой сложности. Необходимый радиус изгиба задается программно, а в результате получаются элементы самых разных сечений: круглые, овальные, прямоугольные и т. д.



## ПРОИЗВОДСТВО КРЕСТОВИН

Надежной опорой будущих стульев служат крестовины. Для их производства берутся уже созданные на предыдущих этапах трубки. Их мы режем на заготовки необходимой длины и начинаем придавать требуемую форму. Вслед за этим предстоит их отшлифовать и приварить к каждой крепежный элемент для ролика. Сделанное в результате сварки трубок пятилучие отправляется дальше для гальванизации и нанесения полимерного покрытия.



# О ПРОИЗВОДСТВЕ



## ЛИСТОВЫЕ РАБОТЫ

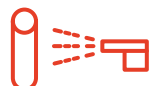
Многие комплектующие для красивой и прочной мебели мы делаем, обрабатывая металлические листы. Сначала они нарезаются на фрагменты нужного размера и формы, а затем передаются специалисту, который штампует из них различные детали.

Многообразие выпускаемых деталей позволяет создавать практически любой дизайн мебели.



## ГАЛЬВАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ

Лучший способ защитить металл — покрыть его другим металлом, значительно более прочным. Для этого используется процедура электролиза. В своем производстве мы применяем в качестве такого «защитника» нихром. При всей своей стойкости он удивительно пластичен, что позволяет изготавливать из него стильные декоративные элементы. У гальванизации металла есть две основные цели: сделать его крепче и красивее.



## ПОРОШКОВАЯ ПОКРАСКА

Нарезанные металлические листы надо подготовить к покраске, обезжирив и нанеся на них фосфатную пленку. Чтобы поверхность стала бархатной на ощупь, приобрела оптимальные защитные свойства и не подверглась коррозии, мы покрываем металл красящим составом «Муар». Благодаря технологии порошковой покраски можно выбрать для металла любой цвет из каталога RAL.



## ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТИКОВЫХ ДЕТАЛЕЙ

Сначала мы берем гранулы полимера и окрашиваем их в нужный цвет с помощью колоранта. Потом мастера отправляют пластик в шнек с подогревом, где материал плавится, приобретая однородную структуру. Теперь необходимо подать его в пресс-форму под высоким давлением. Как только пластмасса остынет, деталь будет готова. Процесс производства происходит циклически, когда плавление чередуется с застыванием.



## СКЛЕЙКА ФАНЕРЫ

Взяв несколько слоев шпона, мы склеиваем их так, чтобы волокна одного листа оказались перпендикулярны волокнам другого — так материал будет прочнее. Получившуюся заготовку надо обрезать по размеру детали, не забывая про припуски на механическую обработку. Вот теперь ее можно использовать для дальнейшего производства. Делая свои заготовки, мы выбираем березовый шпон и специальные смолы.





## О ПРОИЗВОДСТВЕ



### ОБКАТКА ФАНЕРЫ

Для обработки заготовок мы применяем фрезерно-копировальные станки. Такой станок исключает влияние человека на процесс и гарантирует идентичность всех копий при их строгом соответствии заданному шаблону. Станки работают на базе ЧПУ, поэтому в ходе выполнения операции достигается идеальная точность. Фрезерно-копировальные станки максимально четко повторяют заданный образец, обеспечивая большие тиражи копий.



### СБОРКА И ОБИВКА

Мастер укладывает на станок материалы — ткань, поролон и фанеру — в определенной последовательности, плотно прижимая получившиеся слои с помощью специального станка. Теперь ткань надо сильно натянуть и прикрепить скобами к внутренней части заготовки. На заключительном этапе мы прибиваем по контуру искусственный полимер и маркируем полученные элементы мебели.



### КУСКОВОЙ ПОРОЛОН

Эластичный вид пенополиуретана — поролон — нужен нам для последующего изготовления предметов мебели по индивидуальным проектам. Поэтому поролон мы создаем сами на собственном оборудовании. Нужна уникальная форма? Сделаем! Пенополиуретановые кубы имеют различную плотность и мягкость и нарезаются на заготовки при помощи специальных машин.



### ШВЕЙНЫЙ ЦЕХ

Сшитые нами чехлы имеют разные конструктивные особенности и различаются по форме. Среди них есть съемные чехлы на пуговицах и с застежками-молниями. Мы изготавливаем аксессуары для мягкой мебели, стульев, кресел и другой, даже нестандартной мебели. Создавая обивку, мы выбираем только качественные ткани, а также натуральную или искусственную кожу. А дальше просто приступаем к профессиональному шитью.

# ПРОЕКТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## ПУТЬ К УСПЕШНОМУ БИЗНЕСУ

Любой бизнес — магазин, ресторан или автосалон — стремится привлечь клиентов и тем самым повысить уровень продаж, сделать бизнес успешным. Привлечению клиентов способствует продуманное оформление интерьеров, эргономичная мебель и приятная атмосфера. Поэтому всё больше компаний стремится создать уникальные пространства, которые будут ярко отличать их от конкурентов.



| рестораны **Бургер Кинг**



| ресторан **Винбургер**

## ОТ ИДЕИ ДО РЕАЛИЗАЦИИ

Специалисты нашей компании помогут реализовать самые смелые идеи Заказчика, детально проработав вопросы, связанные с разработкой торгового оборудования. На стадии дизайн-проекта оригинальные идеи Заказчика обретают конкретные формы, будь то дизайн-проект одной единицы мебели, группы оборудования или всего пространства.

Расскажите о специфике бизнеса, под который выполняется проект, о фирменном стиле бренда или заведения и о пожеланиях, касательно оформления торгового оборудования. А специалисты ГК «Фабрикант» воплотят эти идеи в реальность!

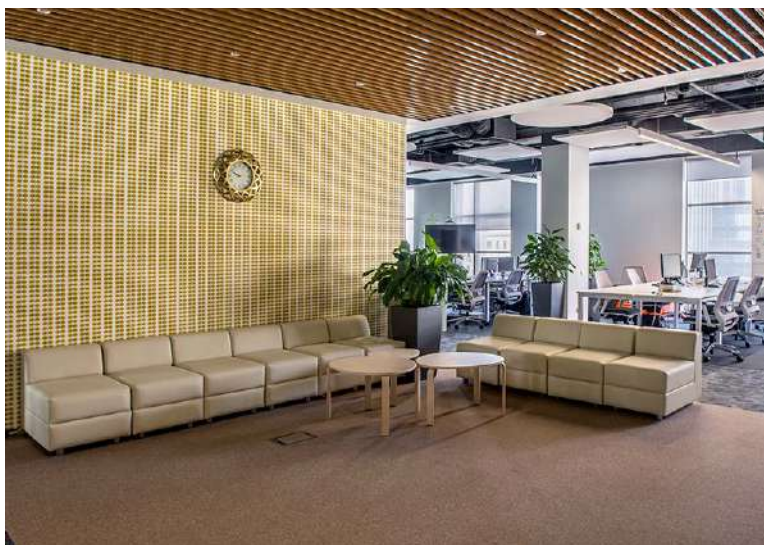


| **Вымпелком**



**Кавалли - Шоколадница**





**Вымпелком - Бургер Кинг**



**Geox - Nissan**

# ДОСТАВКА

## ДОСТАВКА МЕБЕЛИ В ЛЮБУЮ ТОЧКУ РОССИИ И СНГ

Расчет объема и веса груза, а также решение остальных проблем мы берем на себя — так максимально экономится рабочее время клиента. Мы привозим мебель покупателям на собственном транспорте или предлагаем воспользоваться услугами любой другой компании. Если сторонние перевозчики не участвуют в процессе, то на время доставки ответственность за товар полностью ложится на нас.

При необходимости возможна авиационная или железнодорожная доставка. Соблюдение сроков гарантируется в любом случае.



«Фабрикант» грузит и отправляет самую разную мебель. Полная сохранность при перевозке обеспечивается за счет оптимальной укладки и надежного крепления товаров










# КОНТАКТЫ




## ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС

### РЯЗАНЬ

-  ул. Терехина, д. 14, с. Поляны, Рязанский район, Рязанская область, 390525
-  **Нам всегда можно позвонить с 09:00 до 18:00**  
Тел.: 8 800 250 40 60 (для соединения с отделами продаж 1)
-  E-mail: info@fabrikant.su
- Заместитель коммерческого директора:**  
Летецкая Оксана Николаевна
-  Тел.: +7 910 500 24 05
-  Тел.: 8 800 250 40 60 (доб. 2405)




#### Начальник

##### отдела продаж:



-  Паршин Андрей Геннадьевич
-  Тел.: +7 920 975 52 10
-  Тел.: 8 800 250 40 60 (доб. 5210)

#### Руководитель




##### корпоративных продаж:

-  Разахова Кристина Вагибовна
-  Тел.: +7 920 975 30 19,
-  8 800 250 40 60 (доб. 3019)

#### Отдел кадров:





-  Тел.: +7 910 560 00 86,
-  8 800 250 40 60 (доб. 0086)

#### Начальник отдела закупок:

-  Бирюков Сергей Николаевич
-  Тел.: +7 915 600 01 83
-  Тел.: 8 800 250 40 60 (доб. 0183)





## ФИЛИАЛ

### ЕКАТЕРИНБУРГ

-  ул. Альпинистов, 77 лит Е, Екатеринбург, Свердловская область, 620010
-  Тел.: 8 800 250 40 60 (для соединения с отделами продаж 7)
-  Тел.: 8 915 620 06 75
-  E-mail: ural@fabrikant.su





## ФИЛИАЛ

### НИЖНИЙ НОВГОРОД

-  ул. Памирская, д. 11 ф, офис 10, Нижний Новгород, Нижегородская область, 603000
-  Тел.: 8 800 250 40 60 (для соединения с отделами продаж 4)
-  Тел.: 8 920 966 11 15
-  E-mail: nn-1@fabrikant.su





## ФИЛИАЛ

### МОСКВА

-  п. Денежниково, строение 30, Раменский район, Московская область, 140164
-  Тел.: 8 800 250 40 60 (для соединения с отделами продаж 2)
-  Тел.: 8 910 560 20 80
-  E-mail: moscow\_1@fabrikant.su

## ФИЛИАЛ

### САНКТ-ПЕТЕРБУРГ




-  ул. Киевская, д. 5, Санкт-Петербург, 196084
-  Тел.: 8 800 250 40 60 (для соединения с отделами продаж 3)
-  Тел.: 8 915 610 18 47
-  E-mail: spb@fabrikant.su

## ФИЛИАЛ

### СИМФЕРОПОЛЬ




-  Московское шоссе 9 км, п. Битумное, Симферополь, Республика Крым, 29549
-  Тел.: 8 800 250 40 60 (для соединения с отделами продаж 6)
-  Тел.: 8 920 975 01 763
-  E-mail: crimea@fabrikant.su

## ООО «ФАБРИКА ТОРГОВЫХ СИСТЕМ»

-  п. Денежниково, строение 30, Раменский район, Московская область, 140164
-  Тел.: 8 800 250 40 60
- Генеральный директор:**  
Петрунин Андрей Олегович
-  Тел.: 8 910 500 24 66 (доб. 2466)





## ФИЛИАЛ

### САМАРА

-  ул. Литвинова, д. 302, лит. Б, Самара, 443109
-  Тел.: 8 800 250 40 60 (для соединения с отделами продаж 5)
-  Тел.: 8 920 966 00 69
-  E-mail: samara@fabrikant.su


## ФИЛИАЛ

### СОЧИ

-  ул. Пластунская, д. 47, лит. А, оф. 6, Сочи, 354000
-  Тел.: 8 800 250 40 60 (для соединения с отделами продаж 8)
-  Тел.: 8 910 570 08 59
-  E-mail: sochi@fabrikant.su

## ФИЛИАЛ

### ПОЛЬША (ВАРШАВА)

-  ул. Маринин, № 25 В, локация 47, г. Варшава, Польша, 01-469
-  E-mail: info@fabrikant.pro, eu@fabrikant.pro
- Руководитель филиала:**  
Андросов Максим Михайлович
-  Тел.: +7 915 597 99 99
-  Viber: + 48 572 692 458

